

Réglages et affichage des paramètres gaz (version logiciel 2.4.4)

Problématique

Après avoir mis à jour le logiciel à la version 2.4.4, il faut sur les appareils à gaz contrôler les réglages du type de gaz.

En outre il se peut que différents paramètres gaz (vitesse du ventilateur et courant de flamme) ne soient plus affichés dans la commande easyTouch.

Divers

- Cette notice s'adresse exclusivement à un installateur dûment formé et à un service après-vente autorisé.
- Informer le client sur les points importants concernant le fonctionnement et la sécurité.

A propos de cette notice





La présente notice explique pas à pas comment vérifier les réglages des paramètres gaz et réactiver dans la commande easyTouch, l'affichage de la vitesse du ventilateur et du courant de flamme.

Notice supplémentaire nécessaire

Cette notice est un complément au manuel d'utilisation et d'installation de votre appareil ainsi qu'à la documentation de l'entretien, elle ne doit être utilisée qu'avec celui-ci. Vous trouverez dans les manuels les caractéristiques techniques, l'affectation, la constitution et le fonctionnement ainsi que des informations relatives à la sécurité.

easyDial

Étape 1 : Réglage du type de gaz



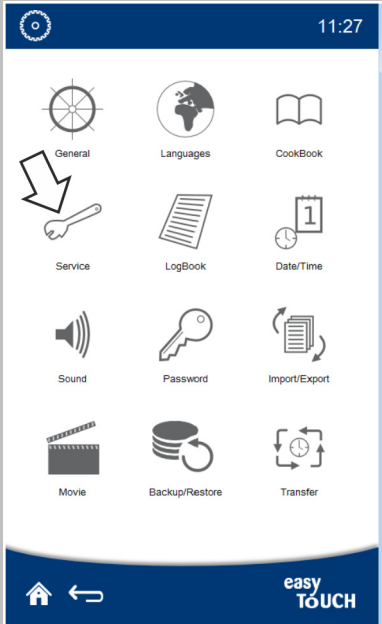
| | | |
|----|---|---|
| 1. |  | Mettre en marche le four mixte. |
| 2. | | Ouvrir l'arrivée gaz. |
| 3. |  | Appeler le programme d'entretien du service après-vente. Pour cela, appuyer simultanément pendant 3 secondes les touches « température, température à cœur et Temps ». |
| 4. | | Choisir à l'aide du C-Dial la valeur de service c36. |
| 5. |  | Pour confirmer, appuyer sur la touche « Temps ». |
| 6. | | Choisir à l'aide du C-Dial la valeur du type de gaz désiré <ul style="list-style-type: none"> 0 Gaz naturel 2H (E) 1 Gaz naturel 2L (LL) 2 Gaz liquéfié 3B/P 3 Propane 3P 4 Natural Gas (USA) 5 Propane (USA) 6 Natural Gas (AUS/NZ) 7 Propane (AUS/NZ) 8 Natural Gas 13A (JPN) 9 Propane (JPN) 10 Natural Gas (KOR) 11 Propane (KOR) |
| 7. |  | Pour confirmer, appuyer sur la touche « Temps ». |

Étape 2 : Contrôle de la vitesse du ventilateur easyDial

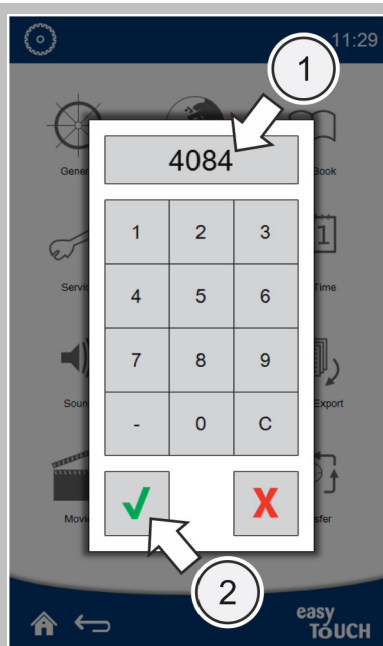
| | | | |
|------------|---|-----------------|---|
| c37 | Ventilateur brûleur à air pulsé vitesse minimale | (MIN) | voir <i>Tableau air pulsé</i> à la page 8 |
| c38 | Ventilateur brûleur à air pulsé vitesse de démarrage | (DÉMAR RAGE) | voir <i>Tableau air pulsé</i> à la page 8 |
| c39 | Ventilateur brûleur à air pulsé vitesse maximale | (MAX) | voir <i>Tableau air pulsé</i> à la page 8 |
| c40 | Ventilateur brûleur de chaudière vitesse minimale | (MIN) | voir <i>Tableau chaudière</i> à la page 9 |
| c41 | Ventilateur brûleur de chaudière vitesse de démarrage | (DÉMAR RAGE) | voir <i>Tableau chaudière</i> à la page 9 |
| c42 | Ventilateur brûleur de chaudière vitesse maximale | (MAX) | voir <i>Tableau chaudière</i> à la page 9 |

easyTouch

Étape 1 : Réglage du type de gaz

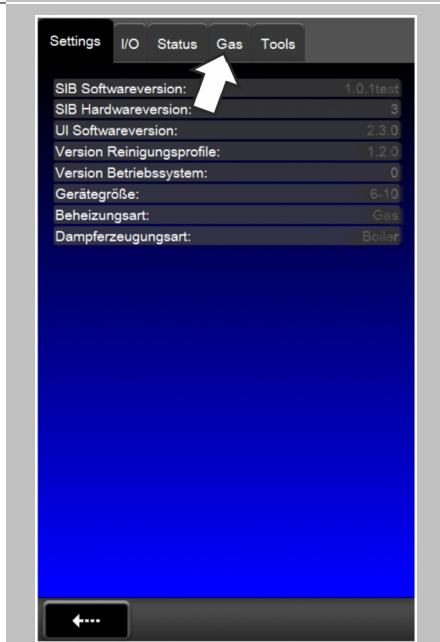
1.  Mettre en marche le four mixte.
2. Ouvrir l'arrivée gaz.
3.  Appeler le programme d'entretien du service après-vente.
Sélectionner pour cela sur la page principale la touche « Réglages ».
4.  Sur la page « Paramètres », choisir la touche « Service ».

5.



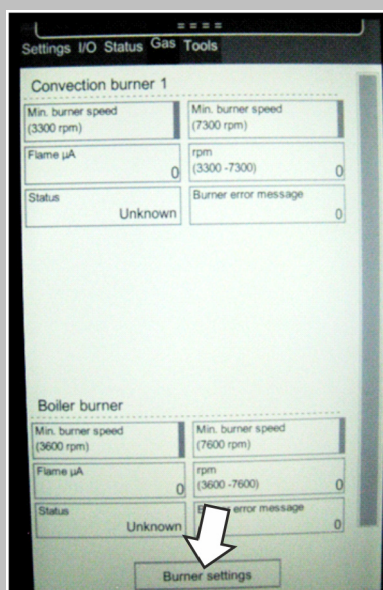
Saisir le mot de passe pour le menu Entretien (1) et le confirmer (2).

6.



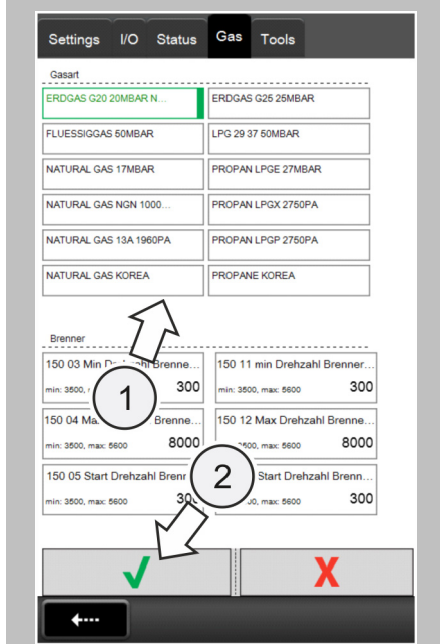
Sélectionner la touche « Gaz ».

7.



Sélectionner la touche « Réglages brûleur ».

8.

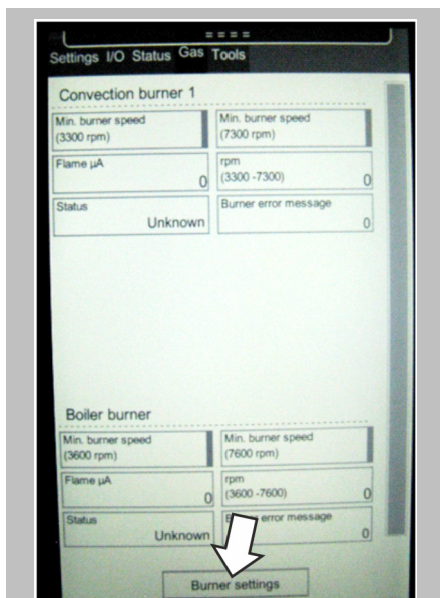


Dans l'onglet « Gaz » sélectionner le type de gaz désiré (1) et confirmer (2).

Les vitesses du ventilateur sont maintenant réglées.

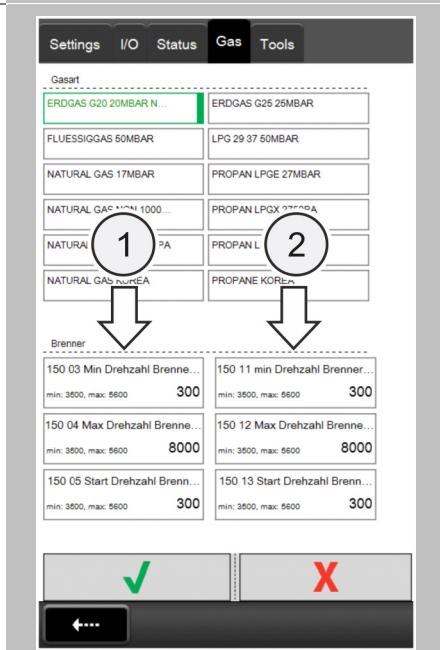
Étape 2 : Vérifier la vitesse de ventilateur easyTouch

1.



Sélectionner la touche « Réglages brûleur ».

2.



Vérifier les paramètres à l'aide du tableau suivant :

- 1 voir *Tableau air pulsé* à la page 8
- 2 voir *Tableau chaudière* à la page 9

Tableau Vitesses de ventilateur

Air pulsé

Réglage du gaz (voir légende Type de gaz)

| c36 | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|----------------------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 6.10 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 3400 | 3400 | 3500 | 3500 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| MAX | c39 | 5600 | 5600 | 5600 | 5600 | 4400 | 4400 | 5000 | 5000 | 5600 | 5600 | 5600 | 5600 |
| 6.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 4400 | 4400 | 4400 | 4400 | 3300 | 3300 | 4400 | 4400 | 4400 | 4400 | 4400 | 4400 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 3300 | 3300 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| MAX | c39 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7000 | 7200 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |
| 10.10 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3000 | 3000 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 3000 | 3000 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 |
| MAX | c39 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 | 6400 | 6700 | 7200 | 7200 | 6300 | 7300 | 7300 | 7300 |
| 10.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 3300 | 3300 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3300 | 3300 | 3500 | 3500 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| MAX | c39 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 | 6500 | 6500 | 7200 | 7200 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 |
| 12.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3500 | 3500 | 3500 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| MAX | c39 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 | 7100 | 6900 | 7200 | 7200 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 |
| 20.10 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3600 | 3600 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 |
| MAX | c39 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 | 6500 | 7400 | 7200 | 7200 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 |

| c36 | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|-------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 20.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c37 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 3300 | 3300 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMA RRAG E | c38 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3300 | 3300 | 3500 | 3500 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| MAX | c39 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 | 6500 | 6500 | 7200 | 7200 | 7700 | 7700 | 7700 | 7700 |

Légende Type de gaz

| | |
|----|-----------------------|
| 0 | Gaz naturel 2H (E) |
| 1 | Gaz naturel 2L (LL) |
| 2 | Gaz liquéfié 3B/P |
| 3 | Propane 3P |
| 4 | Natural Gas (USA) |
| 5 | Propane (USA) |
| 6 | Natural Gas (AUS/NZ) |
| 7 | Propane (AUS/NZ) |
| 8 | Natural Gas 13A (JPN) |
| 9 | Propane (JPN) |
| 10 | Natural Gas (KOR) |
| 11 | Propane (KOR) |

Chaudière

Réglage du gaz (voir légende Type de gaz)

| c36 | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|--------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 6.10 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| DÉMARREAGE | c41 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 3400 | 3400 | 3500 | 3500 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| MAX | c42 | 5700 | 5700 | 5700 | 5700 | 4300 | 4300 | 5200 | 5200 | 5700 | 5700 | 5700 | 5700 |
| 6.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 3500 | 3500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
| DÉMARREAGE | c41 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 3500 | 3500 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 |
| MAX | c42 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 | 7000 | 7200 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 | 7300 |
| 10.10 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3300 | 3300 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 |
| DÉMARREAGE | c41 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 3600 | 3600 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 | 4200 |
| MAX | c42 | 7600 | 7600 | 7600 | 7600 | 7200 | 6900 | 7300 | 7300 | 6350 | 7600 | 7600 | 7600 |
| 10.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 3500 | 3500 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMARREAGE | c41 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| MAX | c42 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 7200 | 7500 | 8000 | 8000 | 6850 | 6850 | 8000 | 8000 |
| 12.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMARREAGE | c41 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| MAX | c42 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 6600 | 6300 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |

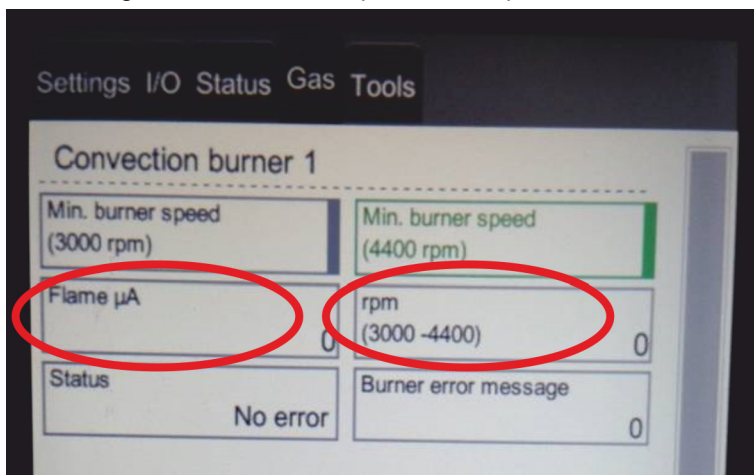
| c36 | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|----------------------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 20.10 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMA RRAG E | c41 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| MAX | c42 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 6600 | 6600 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |
| 20.20 | | | | | | | | | | | | | |
| MIN | c40 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 3500 | 3500 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| DÉMA RRAG E | c41 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 |
| MAX | c42 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |

Légende Type de gaz

| | |
|-----------|-----------------------|
| 0 | Gaz naturel 2H (E) |
| 1 | Gaz naturel 2L (LL) |
| 2 | Gaz liquéfié 3B/P |
| 3 | Propane 3P |
| 4 | Natural Gas (USA) |
| 5 | Propane (USA) |
| 6 | Natural Gas (AUS/NZ) |
| 7 | Propane (AUS/NZ) |
| 8 | Natural Gas 13A (JPN) |
| 9 | Propane (JPN) |
| 10 | Natural Gas (KOR) |
| 11 | Propane (KOR) |

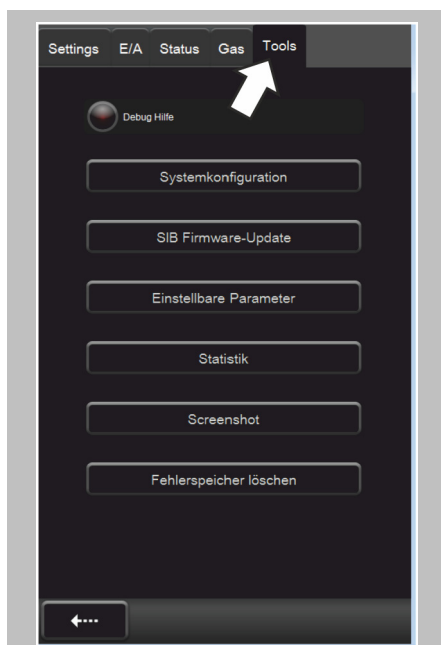
Réactiver l'affichage des paramètres gaz dans la commande easyTouch

Au cas où l'affichage des paramètres gaz dans la commande easyTouch sur les appareils dont la version logiciel est 2.4.4 n'est plus visible, procéder comme suit :



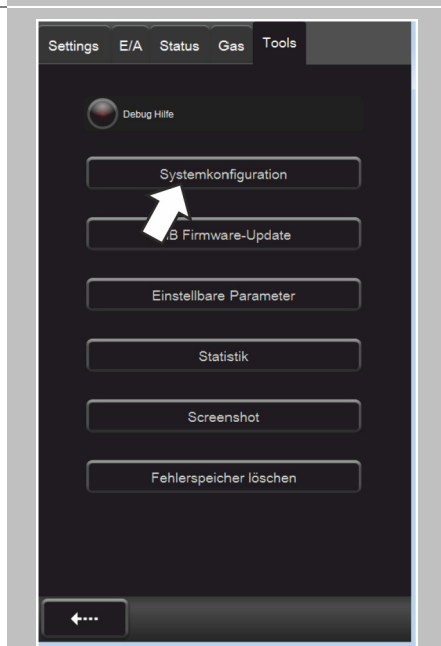
Changer la configuration de l'appareil et réinitialiser les paramètres aux réglages d'usine

1.



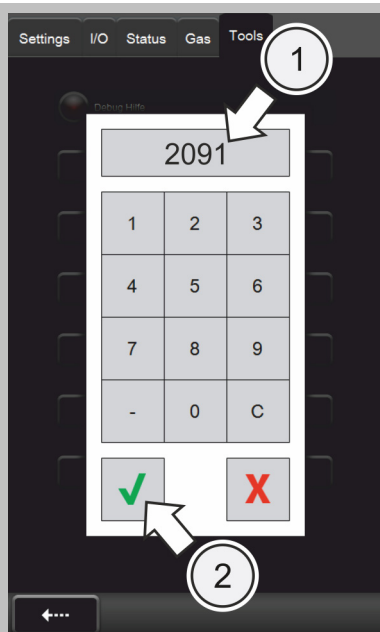
Choisir l'onglet « Outils ».

2.



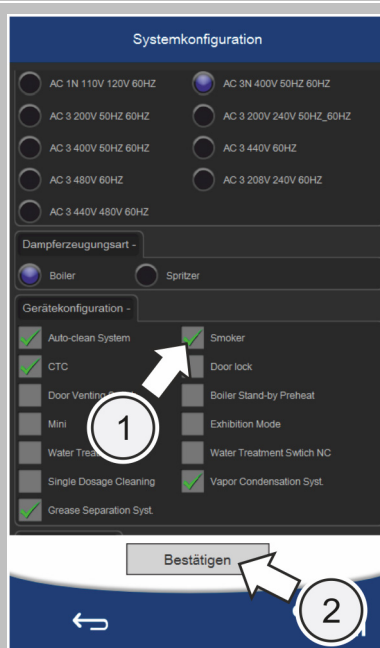
Sélectionner la touche « Configuration système ».

3.



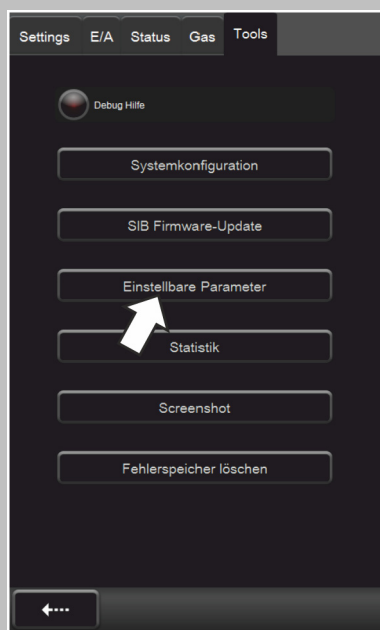
Saisir le mot de passe du menu « Configuration système » (1) et le confirmer (2).

4.



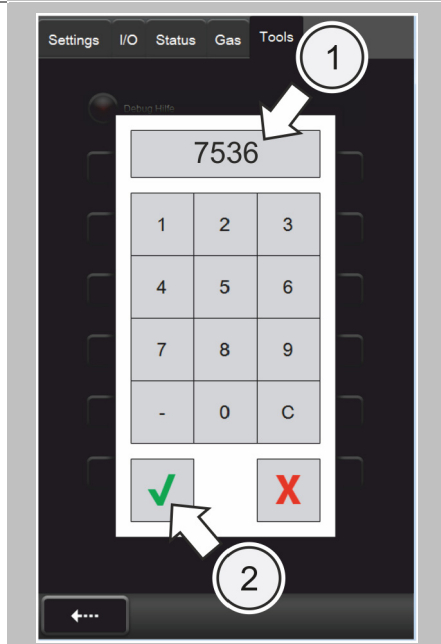
Modifier un paramètre (par ex. sélectionner « Smoker ») (1) et le confirmer (2).

5.



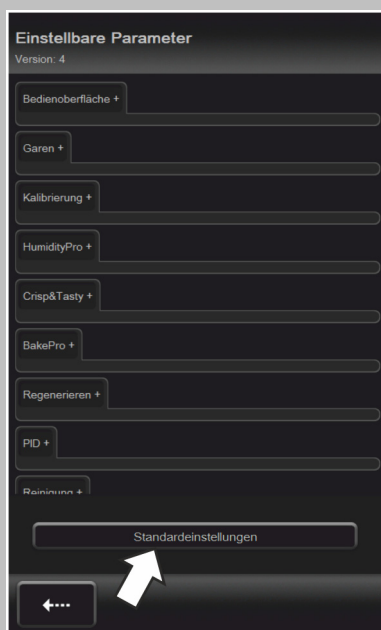
Sélectionner la touche « Paramètres réglables ».

6.



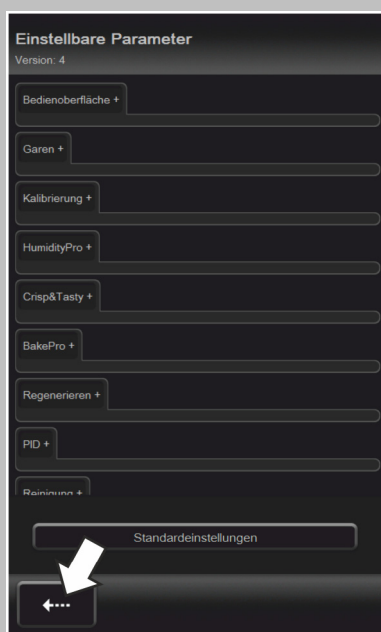
Saisir le mot de passe du menu « Paramètres réglables » (1) et le confirmer (2).

7.



Sélectionner la touche « Réglages par défaut ».

8.





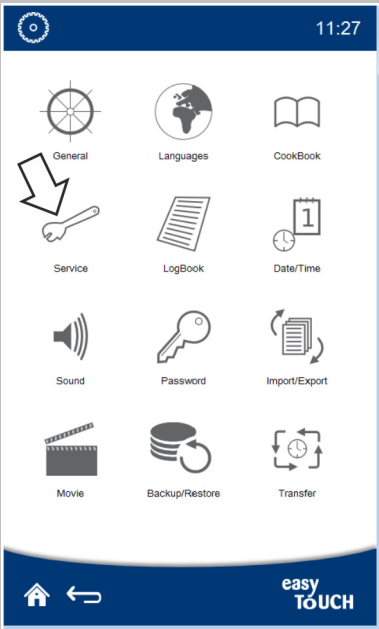
Appuyer deux fois sur la flèche.

9.

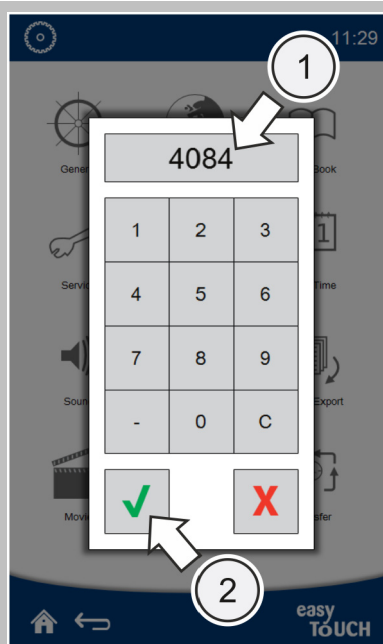


Arrêter le four mixte et attendre 10 secondes.

Réinitialiser la configuration de l'appareil et les paramètres aux réglages d'usine

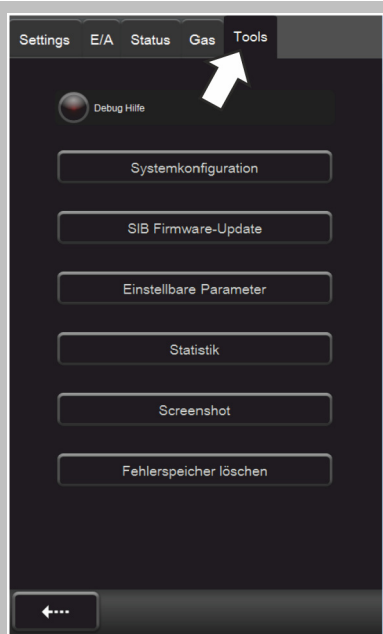
1.  Mettre en marche le four mixte.
2.  Sélectionner sur la page principale la touche « Paramètres ».
3.  Sur la page « Paramètres », choisir la touche « Service ».

4.



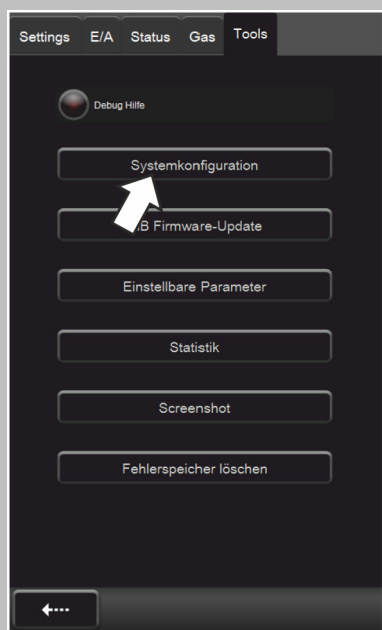
Saisir le mot de passe pour le menu Entretien (1) et le confirmer (2).

5.



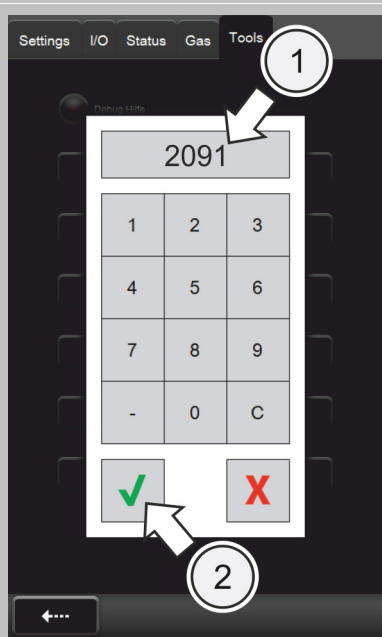
Choisir l'onglet « Outils ».

6.



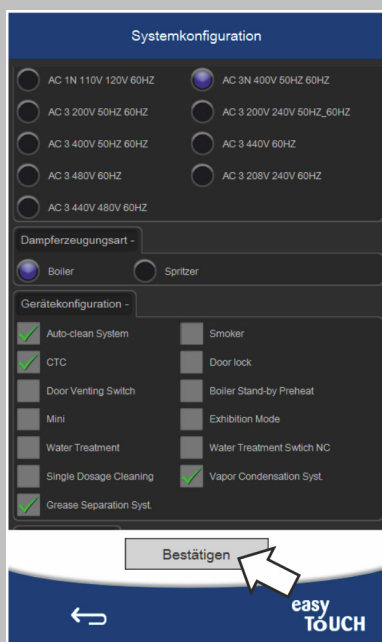
Sélectionner la touche « Configuration système ».

7.



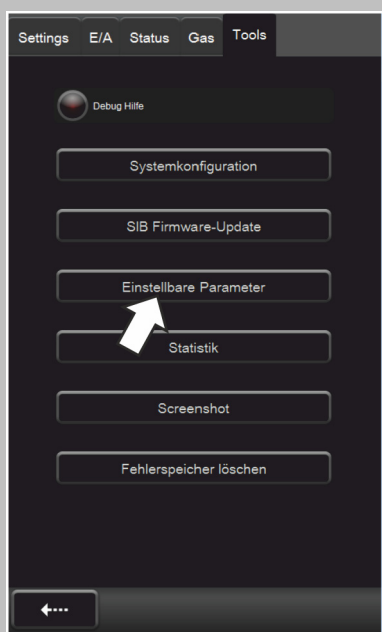
Saisir le mot de passe du menu « Configuration système » (1) et le confirmer (2).

8.



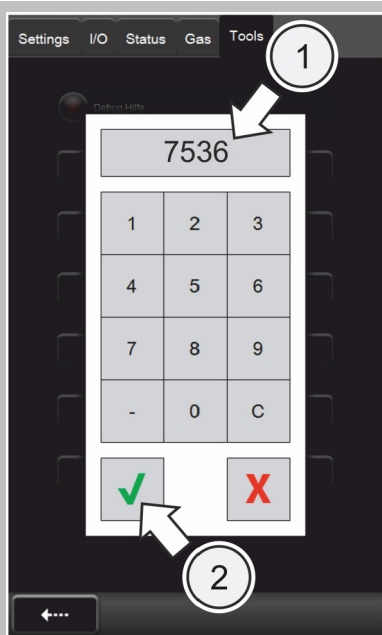
Changer les paramètres pour les valeurs effectives et les confirmer.

9.



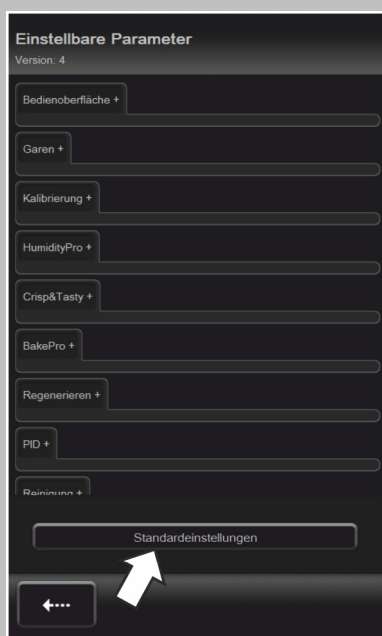
Sélectionner la touche « Paramètres réglables ».

10.



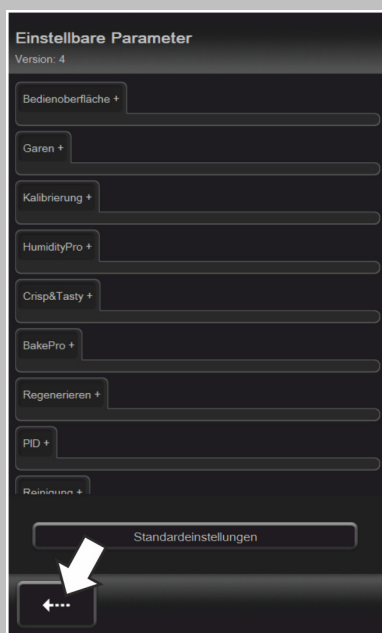
Saisir le mot de passe du menu « Paramètres réglables » (1) et le confirmer (2).

11.



Sélectionner la touche « Réglages par défaut ».

12.



Appuyer deux fois sur la flèche.

13.



Arrêter le four mixte et attendre 10 secondes.

14.



Remettre en marche le four mixte.